## 日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application: 2003年11月18日

出 願 番 号 Application Number: 特願2003-388406

[ST. 10/C]:

[JP2003-388406]

出 願 人
Applicant(s):

アラコ株式会社

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 2004年12月 2日

1) 11]



**BEST AVAILABLE COPY** 

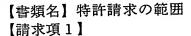
特許願 【書類名】 P130531ADA 【整理番号】 平成15年11月18日 【提出日】 特許庁長官殿 【あて先】 B60P 01/44 【国際特許分類】 B65G 67/02 【発明者】 愛知県豊田市吉原町上藤池25番地 アラコ株式会社内 【住所又は居所】 都築 英雄 【氏名】 【発明者】 愛知県豊田市吉原町上藤池25番地 アラコ株式会社内 【住所又は居所】 辻本 久 【氏名】 【発明者】 愛知県豊田市吉原町上藤池25番地 アラコ株式会社内 【住所又は居所】 安福 繁 【氏名】 【発明者】 愛知県豊田市吉原町上藤池25番地 アラコ株式会社内 【住所又は居所】 山内 秀範 【氏名】 【特許出願人】 000101639 【識別番号】 アラコ株式会社 【氏名又は名称】 【代理人】 【識別番号】 100096840 【弁理士】 後呂 和男 【氏名又は名称】 052-533-7181 【電話番号】 【選任した代理人】 100097032 【識別番号】 【弁理士】 ▲高▼木 芳之 【氏名又は名称】 【手数料の表示】 018898 【予納台帳番号】 21,000円 【納付金額】 【提出物件の目録】 特許請求の範囲 1 【物件名】 明細書 1 【物件名】 図面 1 【物件名】

要約書 1

9705361

【物件名】

【包括委任状番号】



ベース部材と、

被載置物を載置するための載置台と、

前記載置台が前記ベース部材上に配されるセット位置にあるときに、前記ベース部材と 前記載置台の間を対角をなして斜めに架設するとともに、前記ベース部材の接続部を支点 とする揺動動作によって、前記載置台を前記ベース部材に対して上下動並びに前後動させ るスイングアームと、

前記スイングアームによる揺動動作中、前記載置台の接続部を支点として前記載置台を 、前記スイングアームの回動方向の反対方向に回動させることで当該載置台の姿勢を水平 に保持する姿勢保持部とを備えた構成であることを特徴とする揺動装置。

## 【請求項2】

前記姿勢保持部は、

前記ベース部材或いは前記載置台の両接続部のうちいずれか一方側に固定された固定側 スプロケットと、他方側の接続部に回動可能に軸支された回動側スプロケットと、前記固 定側スプロケットと可動側スプロケットとの間を環状をなして繋ぐベルト体とからなる構 成であることを特徴とする請求項1記載の揺動装置。

#### 【書類名】明細書

【発明の名称】揺動装置

#### 【技術分野】

[0001]

本発明は、揺動装置に関する。

#### 【背景技術】

#### [0002]

従来より、高低差のある場所或いはバンタイプの車両等に備え付けて、荷物の積み上げ・積み下ろしを行う昇降装置が提案されている(例えば、特許文献 1)。このものは、図 1 7に示すように、荷物を載置可能なパレット 1 と、パレット 1 の側方に配されるベース部材 2 と、ベース部材 2 に設けられる駆動用のモータ 3 と、パレット 1 に立設される懸架アーム 1 A とベース部材 2 との間を架設するスイングアーム 5 とを主体として構成されている。スイングアーム 5 はベース部材 2 に対する接続部 5 A を支点として揺動可能とされており、パレット 1 上に載せられた荷物を上げ下げするようになっている。

【特許文献1】実開平6-67173号公報

#### 【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0003]

上記構造によれば、スイングアーム5はパレット1の備える懸架アーム1Aに接続される構成であるから、未使用時において、パレット1の上方に大きく張り出す。そのため、上下方向に関しても装置の大型化を招くし、更に見栄えが悪く、改良の余地があった。本発明は上記のような事情に基づいて完成されたものであって、載置台を揺動可能な揺

本発明は上記のような事情に基づいて完成されたものであって、載置台を揺動可能な揺 動装置の小型化を目的とする。

## 【課題を解決するための手段】

## [0004]

上記の目的を達成するための手段として、請求項1の発明は、ベース部材と、被載置物を載置するための載置台と、前記載置台が前記ベース部材上に配されるセット位置にあるときに、前記ベース部材と前記載置台の間を対角をなして斜めに架設するとともに、前記ベース部材の接続部を支点とする揺動動作によって、前記載置台を前記ベース部材に対して上下動並びに前後動させるスイングアームと、前記スイングアームによる揺動動作中、前記載置台の接続部を支点として前記載置台を、前記スイングアームの回動方向の反対方向に回動させることで当該載置台の姿勢を水平に保持する姿勢保持部とを備えたところに特徴を有する。

## [0005]

請求項2の発明は、請求項1に記載のものにおいて、前記姿勢保持部は、前記ベース部材或いは前記載置台の両接続部のうちいずれか一方側に固定された固定側スプロケットと、他方側の接続部に回動可能に軸支された回動側スプロケットと、前記固定側スプロケットと可動側スプロケットとの間を環状をなして繋ぐベルト体とからなる構成であるところに特徴を有する。

## 【発明の効果】

[0006]

## <請求項1の発明>

請求項1の発明によれば、スイングアームはセット位置にあるときに、載置台とベース 部材を斜めに架設する構成であるからスイングアームが載置台上方に張り出すことがない 。従って、装置の高さ方向に関する小型化が図られる。

#### [0007]

## <請求項2の発明>

請求項2の発明によれば、スイングアームが揺動すると、可動側となるスプロケットが 揺動方向とは逆方向に回動するから、ベース部材に対する載置台の姿勢がスイングアーム の揺動動作に係わらず水平に維持される。また、このような姿勢保持部としては4節リン

出証特2004-3110435

ク、すなわち4つの支点により動作するものがあるが、スプロケットは2つの支点により 動作するから構造が簡便であり、動作も円滑である。

【発明を実施するための最良の形態】

## [0008]

本発明の一実施形態を図1ないし図16を参照して説明する。

図1は本実施形態に適用された普通自動車の助手席半分を示すものであって、車室内に は助手席20、及び後席シート12がフロアパネル11上に配置されている。助手席20 の側方にはドア開口部13が設けられており、そこにはヒンジを介してドア14が開閉可 能に取付けられている。また、ドア開口部13の後方にはセンターピラー17が形成され ている。

#### [0009]

さて、助手席20はシートクッション31、シートバック32、ヘッドレスト33から なる座席部30と、回動・揺動装置Mとから構成されており、装置Mは座席部30に室内 でのシートポジションの調整を目的とする車内スライド動作と、着座者の乗り降りを円滑 に行うことを目的とする車外への突出動作並びに格納動作を行わせるようになっている。 尚、突出・格納動作は座席部30に回動動作並びに揺動動作を複合的に行わせて、座席部 30を車体の進行方向を向いた前向位置(図1に示す位置)と、ドア開口部13より座席 部30のほぼ全体が車外に突出された乗降位置(図3に示す位置)との間で変位させるも のである。尚、前向位置が本発明のセット位置に相当するものである。

## [0010]

回動・揺動装置Mは座席部30に車内スライド動作を行わせるスライド部35と、回動 動作を行わせる回動部40と、揺動動作を行わせる揺動部50とを備えている。

スライド部35は、図5に示すように、略長方形状をなす支持板36ならびに、支持板 36の上方に配されるスライド板41を有している。支持板36はその前端並びに後端に それぞれ固定ブラケット36A、36Bを備えており、フロアパネル11に取付けられる ようになっている。この支持板36とスライド板41との間には、相対的なスライド動作 が可能とされた一対の可動・固定レール37、38が車体の長手方向に沿って配されてお り、これにて、スライド板41、ひいては助手席20が車体の前後方向にスライド可能に 支持されるようになっている。

#### [0011]

回動部40は図4及び図6に示すように、スライド板41の上方に回動台座(本発明の ベース部材に相当する)45を備えている。この回動台座45の下面側にはアウタリング 44が設けられる一方、スライド板41の上面にはインナリング43が設けられており、 アウタリング44がインナリング43の外周にボールBを介して回動可能に取付けられて いる。かくして、回動台座45がスライド板41に対して回動可能に支持されることとな る。

また、回動台座45の左右側縁には、その全長に亘って上向きの側壁46が設けられて いる。この側壁46の前部(以下、取り付け壁47とする)は、他の部分に比べて上方へ 延設されており、そこに、次述するスイングアーム55が装着されるようになっている。

## [0012]

続いて、揺動部50について説明する。

図4に示す51は、クッションベース(本発明の載置台に相当するものである)である 。クッションベース51は平板上をなすとともに、その上面側にはシートクッション31 が装着されるようになっている。また、クッションベース51の下面側には、クッション ベース51の前後方向に沿って連結フレーム52が左右一対取り付けられるようになって いる。連結フレーム52は断面がコの字状をなすとともに、開放する側が向かい合うよう にして取り付けられている。これら連結フレーム52の外面と回動台座45の取り付け壁 47の外面との間には、当該外面との間にスプロケット56、57を介在させた状態でス イングアーム55が架設されている。

[0013]

具体的に説明すると、スプロケット56の内周側並びに取り付け壁47にはそれぞれ軸 孔56A、47Aが穿設されている。スプロケット56は取り付け壁47の外面に対して 、両軸孔56A、47Aを位置合わせした状態で溶着されており、そこを駆動軸(本発明 のベース部材の接続部に相当する)60が貫通するようになっている。貫通された駆動軸 60の左右の両軸端には、それぞれスイングアーム55が相対回動不能な状態で装着され ている。そのため、後述する電動モータ67の駆動により駆動軸60が回動するとスイン グアーム55がこれと一体的に回動する。以下、スプロケット56を固定側スプロケット とする。

## [0014]

一方、左右の連結フレーム52の後部には対向する位置に軸孔52Aがそれぞれ形成さ れており、そこを連結軸(本発明の載置台の接続部に相当する)63が貫通するようにな っている。この連結軸63の両端部にはそれぞれスプロケット57が遊挿され、更に、そ の外側にスイングアーム55の自由端側が固定されている(以下、スプロケット57を可 動側スプロケットとする)。また、可動側スプロケット57は連結フレーム52に対して 一対のボルトによってねじ止め(回り止め)されている。従って、連結フレーム52は可 動側スプロケット57が連結軸63を中心に回転した時には、これと一体的に回転するよ うになっている。

## [0015]

これら固定・可動側スプロケット56、57の外周には、その全周に亘って歯部56B 、57Bが形成されるとともに、そこにはチェーン(本発明のベルト体に相当するもので ある)65が掛け渡されている。図4、図15に示すように、チェーン65は小リンク6 6を環状に繋いで形成されるとともに、各小リンク66は両スプロケット56、57の備 える歯部56B、57Bに対して係止可能な構成とされている。そのため図15に示すよ うに、スイングアーム55が同図に示すP方向に回動しようとすると、可動側スプロケッ ト57が反対方向、すなわち同図に示すS方向に回動する。これにより、車体に対するク ッションベース51の水平姿勢がスイングアーム55の揺動動作に拘わらず維持されるよ うになっている。尚、固定側スプロケット56、可動側スプロケット57並びに、チェー ン65が本発明の姿勢保持機構に相当するものである。

次に、揺動部50を駆動させる電動モータ67について説明する。電動モータ67は、 回動台座45の側壁46に対して図示しないジョイントブラケットを介して装着されてい る。この電動モータ67の回転軸が減速ギヤ69を介してスイングアーム55の駆動軸6 0の軸端に接続されている。そのため、電動モータ67の回転運動が減速ギヤ69によっ て減速されつつ、駆動軸60に伝達されるようになっている。また、本実施形態において は、電動モータ67の駆動回路を動作させる始動スイッチが、例えばシートクッション3 1に付設されており、スイッチ操作により、電動モータ67を駆動・停止させるようにな っている。

## [0017]

以上のことから、図6及び図10に示すように、前向位置、すなわちクッションベース 5 1 が回動台座 4 5 の上方にあるときには、スイングアーム 5 5 は両部材 5 1 、 4 5 の外 面間を対角をなして斜めに接続(Z型)するが、そこから、電動モータ67が駆動されて 駆動軸60が回転すると、これと一体となってスイングアーム55が揺動し、図15に示 すように、クッションベース51の水平姿勢を維持しつつ、クッションベース51を上下 動並びに前後動させるようになっている。尚、図4に示す101及び102は駆動軸60 並びに、連結軸63に外嵌されるブッシュであって、両軸60、63の回動動作を円滑に 行わせるためのものである。

#### [0018]

ところで本実施形態においては、上記揺動部50と回動部40との間には、連係機構が 介在され回動動作と揺動動作を複合的に行うようになっている。

本実施形態において、連動機構は伝達部71ならびに変換部91から構成されており、

以下、変換部91より説明する。

## [0019]

図4に示すように、回動台座45の前端側の中央部には取り付け凹部45Bが形成され ており、そこには、箱型のギヤボックス81が取り付けられている。このギヤボックス8 1は、図7に示すように、底板82の上方に仕切板83が設けられており、ギヤボックス 81の内部を上室81Aと下室81Bに仕切るようになっている。

## [0020]

このうち下室81Bには、上室81Aに軸端を突出させた状態で中継ピン86が回動可 能に支持されるとともに、この中継ピン86のうち上室81Aに突出した部分には、上面 側に歯部93Aを設けたかさ歯車93が固定されている。一方、ギヤボックス81の上室 81 Aの左右の横壁 85 には、向かい合う一対の逃がし孔 85 Aが開口しており、そこに 、スイングアーム55の駆動軸60が挿通されるようになっている。更に、駆動軸60に は、前記かさ歯車93に噛合可能とされた変換ギヤ95が一体回動可能に装着され、これ ら両ギヤ93、95がギヤボックス81の上室81A内において噛合している。

## [0021]

そのため、一旦、スイングアーム55の駆動軸60が回動すると、変換ギヤ95とかさ 歯車93の噛み合いにより、駆動軸60を中心とした回転運動が、中継ピン86を中心と する回転運動に変換されるようになっている(変換部)。

### [0022]

また、図4に示すように、スライド板41上であって、アウタ・インナの両リング43 、44の回動中心となる部分には、メインピン72がその上端側を回動台座45の備える 逃がし孔45Aから突出させた状態で溶着されている。このメインピン72の先端部分に は、外周に歯部73Aが形成された大径スプロケット73が嵌め合わされるようになって いる。すなわち、大径スプロケット73の内周側にはメインピン72に対する取付孔が設 けられるとともに、この取付孔の内壁並びにメインピン72の先端の外周部には互いに噛 合可能なギヤ部72A、73Bが形成されている。そのため、これらギヤ部72A、73 Bの噛み合いにより、大径スプロケット73はメインピン72を中心とする回動動作が禁 止されこととなる。

## [0023]

一方、中継ピン86の外周には、中継ピン86と一体的に回動可能とされた小径スプロ ケット87が嵌着されている。また、同図に示すように、小径スプロケット87と、大径 スプロケット73は回動台座45の上面からの高さがほぼ等しくなるように設定され、更 に、ギヤボックス81の下室81Bは前壁84Aと後壁84Bが設けられておらず前後に 開口しており、ギヤボックス81内の小径スプロケット87と大径スプロケット73との 間が、環状をなすチェーン89によって掛け渡されるようになっている。従って、小径ス プロケット87が中継ピン86を中心として自転運動すると、この自転運動がチェーン8 9を介してメインピン72を中心とする公転運動に変換される。そして、小径スプロケッ ト87は回動台座に設けられているから、この公転運動によって回動台座45がメインピ ン72を中心として回動する。(伝達部)

かくして、回動台座45の回動動作と、スイングアーム55の揺動動作の両動作が複合 的に行われることとなる。そして、図3及び図9に示す乗降位置においては、スイングア ーム55は車内側に位置する回動台座45と、車外に張り出したクッションベース51と の間を車外方向へ垂れた姿勢となって架設するようになっている。

尚、図4に示す105は中継ピン86の回動動作を円滑に行うためのブッシュである。

## [0024]次に、座席部30を車外に突出させる手順について説明する。

まず、同乗者が先に車両から降りて助手席20側のドア14を開放しておく。続いて、 .スイッチを投入し、座席部30に車外への突出動作を行わせる。すなわち、スイッチが投 入されることで電動モータ67が駆動を開始する。これにより、電動モータ67の回転運 動が減速ギヤ69を介して減速されつつ駆動軸60に伝わり、スイングアーム55を一体 回動させる。これにより、座席部30は次述する方向転換動作(回動動作)を伴いつつ、 前向位置(図1に示す位置)から次第に上昇してゆく。

## [0025]

駆動軸60が回動すると変換ギヤ95とかさ歯車93の噛合により、駆動軸60を中心 とする回転運動が中継ピン86に伝達され、中継ピン86を中心として小径スプロケット 87が自転する。そして、小径スプロケット87が自転すると、今度は、その回動運動が チェーン89並びに大径スプロケット73を介してメインピン72を中心とする公転運動 に変換される。これにより、アウタリング44、ひいては回動台座45がメインピン72 を中心として回動するから、座席部30は図2に示すように車外方向に向かって方向転換 してゆく。

## [0026]

このように、一旦スイッチが投入され電動モータ67が駆動されると、座席部30は揺 動動作(車外への出入り動作を伴った上下動)と回動動作を複合的に行う。そして、図7 に示すようにスイングアーム55が直立姿勢となるまでは座席部30は上昇してゆくが、 その後、スイングアーム55が直立姿勢を越えて車外方向に傾動してゆく。これにより、 座席部30は徐々に下降つつ座席部30を車外に突出させてゆく。本実施形態においては 、この下降動作の開始と前後して座席部30はドア開口部14を通過するようになってい る。

#### [0027]

その後、スイングアーム55は図8に示す水平姿勢を経由して、更に、揺動し座席部3 0を下降させてゆく。そして、座席部30が前記前向位置を基準としてほぼ90°旋回す るとともに地表から所定高さに達する(乗降位置)と、その位置で電動モータ67の駆動 が停止される。

尚、この状態において、スイングアーム55は、図9に示すように、垂れた姿勢にあっ て、座席部30が前向位置から乗降位置にまで移動するまでの間に、スイングアーム55 が駆動軸60を中心としてほぼ180°揺動するようになっている。このようにスイング アーム55が室内側から室外側へほぼ反転するように設定されているから、その分、座席 部30の前後方向に関する移動量(車外への出入りストローク)が十分確保出来る(本実 施形態では、スイングアーム55の全長のほぼ2倍の移動量となる)。

## [0028]

また、図3に示すように座席部30の突出動作が完了した時には、シートクッション3 1が車外に突出した状態にあるから、例えば、座席部30と並列になるように車椅子を配 しておけば、乗り移りを円滑に行うことができる。尚、座席部30が車外に突出した状態 から車内の前向位置へ復帰させる格納動作は、前述した動作を逆に辿るものであるため重 複した説明は省略する。

## [0029]

このように本実施形態によれば、回動台座45は両スイングアーム55に挟まれた領域 内に設けられた構成であるから、回動台座45が側方に張り出すことがない。また、スイ ングアーム55は前向位置にあるときに、回動台座45とクッションベース51を斜めに 架設する構成であるからスイングアーム55がクションベース51上方に張り出すことが ない。従って、装置の幅方向・高さ方向に関する小型化が図られる。

また、スイングアーム55による揺動動作中にクッションベース51の姿勢を保持する もの(姿勢保持部)としては4節リンク、すなわち4つの支点により動作するものが知ら れているが、スプロケットは2つの支点により動作するから、構造が簡便であり、動作も 円滑である。

## [0030]

## <他の実施形態>

本発明は上記記述及び図面によって説明した実施形態に限定されるものではなく、例え ば次のような実施形態も本発明の技術的範囲に含まれ、さらに、下記以外にも要旨を逸脱 しない範囲内で種々変更して実施することができる。

[0031]

(1) 本実施形態においては回動部と揺動部との間に連係部を介在させたが、連係部を 廃止して回動部に専用の駆動源を用いてもよい。

このように、回動部と揺動部がそれぞれ独立した構成であれば、揺動部のみを使用させ て、シートの高さ調節(リフター機能)も出来るし、車両内外での突出・格納動作を行う 場合には、回動部による旋回動作を複合的に行えばよい。

[0032]

(2) 本実施形態においては、回動・揺動装置Mを車両の助手席20に適用したが、そ の他のもの、例えば高低差のある場所での荷の積み上げ・積み下ろし等に使用してもよい

[0033]

(3) 本実施形態においては、回動台座45側のスプロケット56を固定し、クッショ ンベース51側のスプロケット57を回動させる構成としたが、構成を逆にしてもよい。 【図面の簡単な説明】

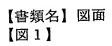
[0034]

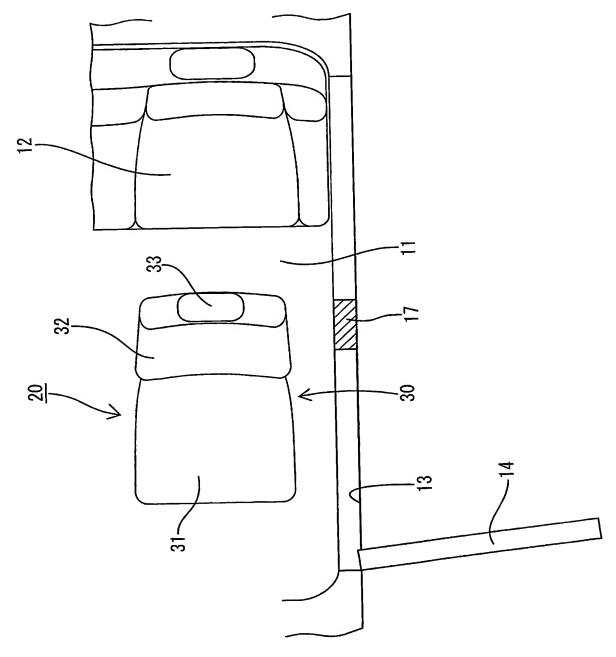
- 【図1】本発明の一実施形態に適用された車両の平面図
- 【図2】座席部の回動動作を示す平面図
- 【図3】座席部の乗降位置を示す平面図
- 【図4】回動・揺動装置の分解斜視図
- 【図5】前向位置における座席部の側面図
- 【図6】前向位置における回動・揺動装置の断面図
- 【図7】スイングアームの揺動動作を示す断面図
- 【図8】スイングアームの揺動動作を示す断面図
- 【図9】乗降位置における回動・揺動装置の断面図
- 【図10】前向位置における回動・揺動装置の平面図
- 【図11】座席部の回動動作を表す平面図
- 【図12】乗降位置における回動・揺動装置の平面図
- 【図13】連係機構の構造を表す断面図
- 【図14】スイングアームの支持構造を表す断面図
- 【図15】スイングアームの揺動動作を表す側面図
- 【図16】連係機構の構造を表す平面図
- 【図17】従来例の斜視図

#### 【符号の説明】

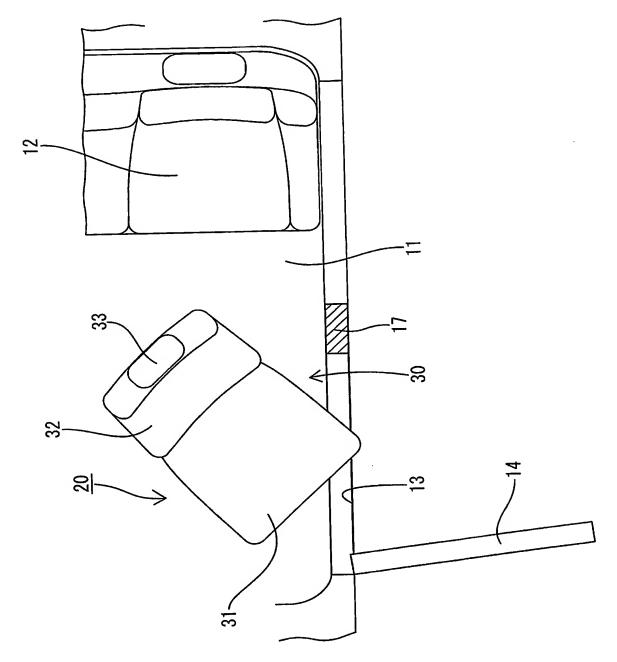
[0035]

- 45…回動台座(ベース部材)
- 51…クッションベース(載置台)
- 55…スイングアーム

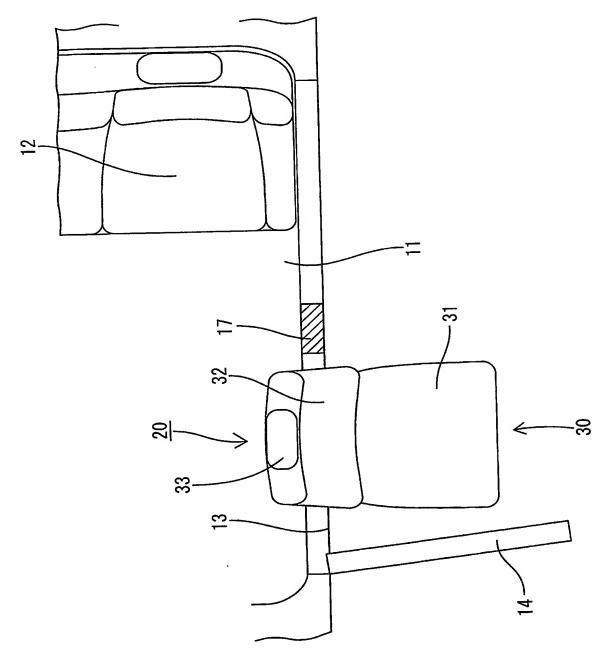


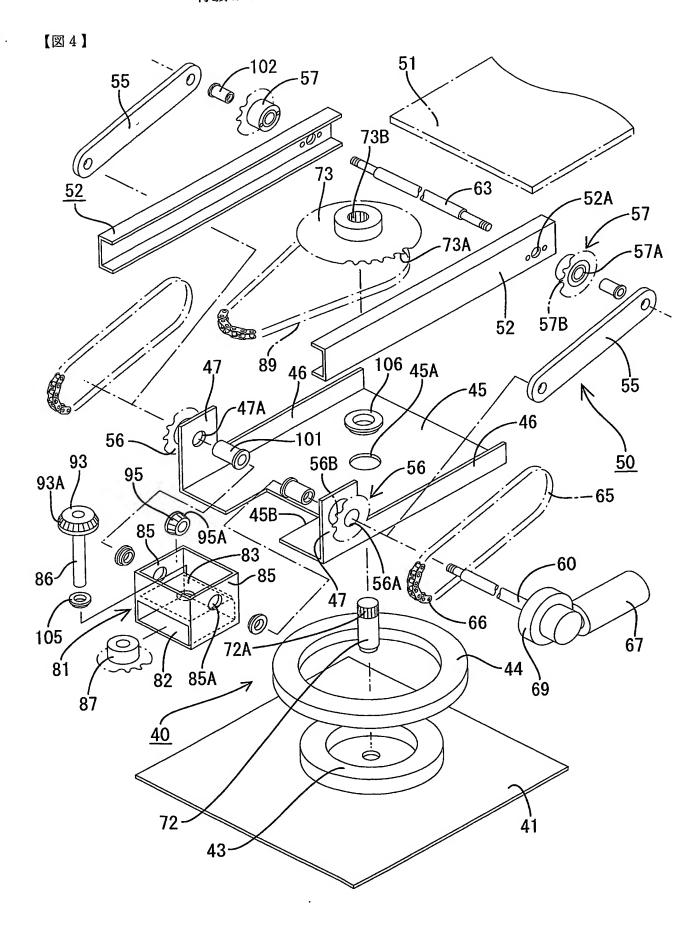


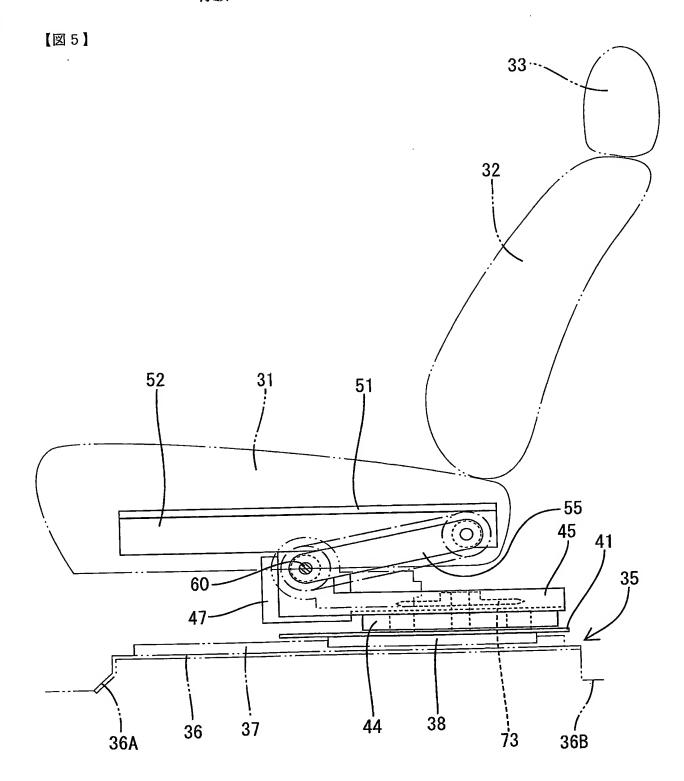




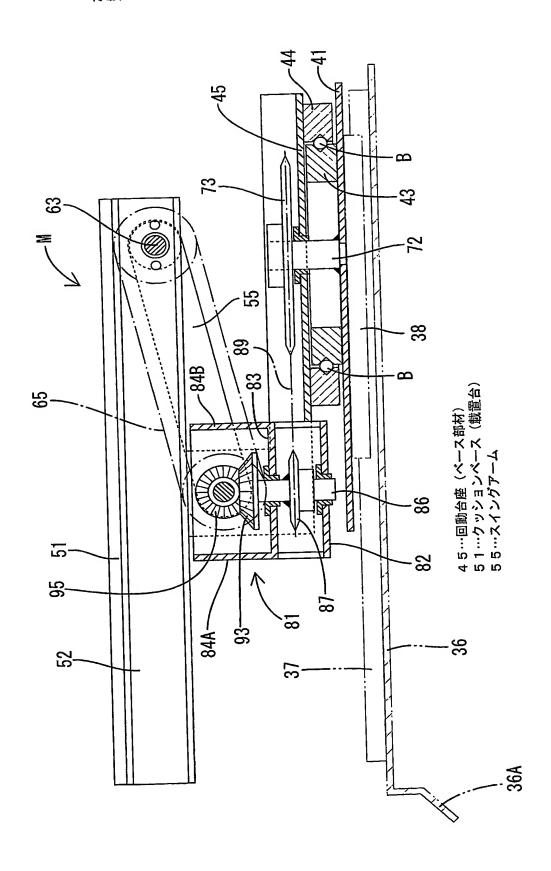




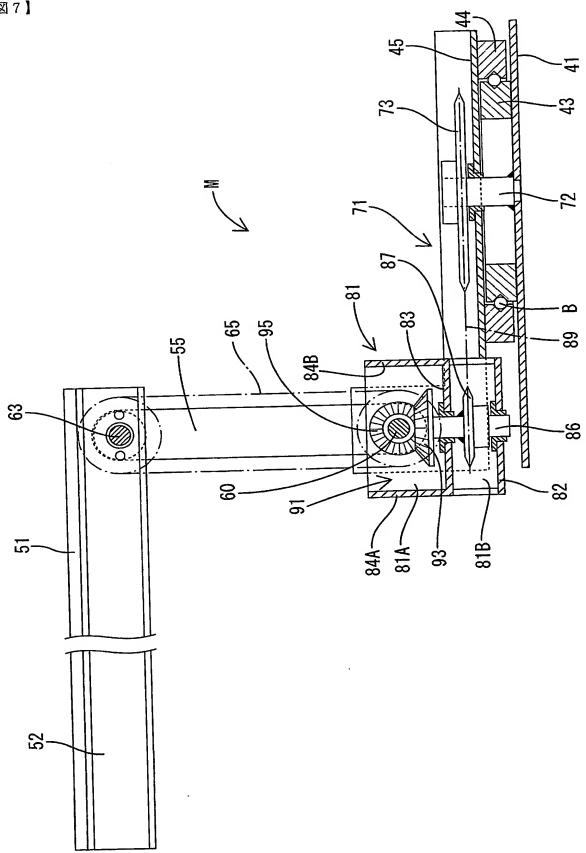


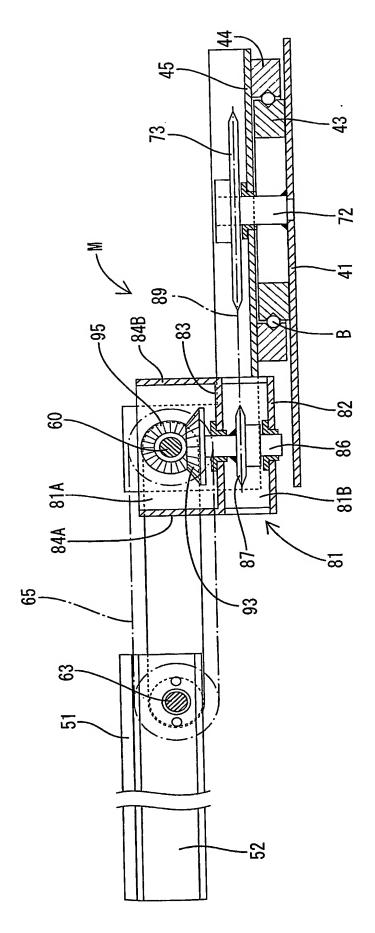




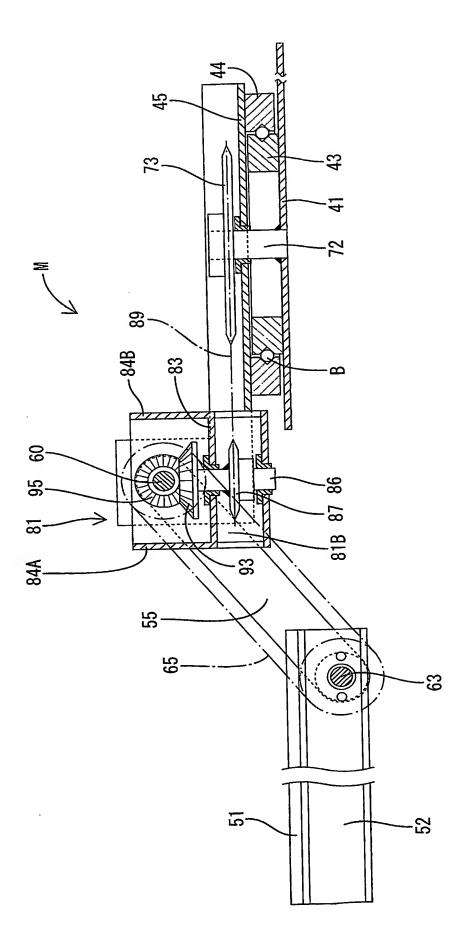




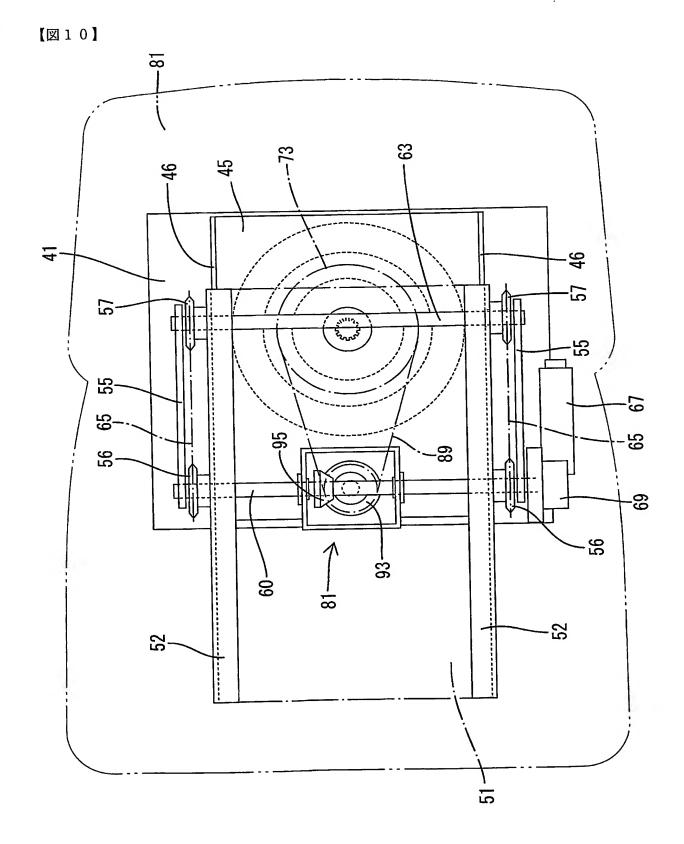




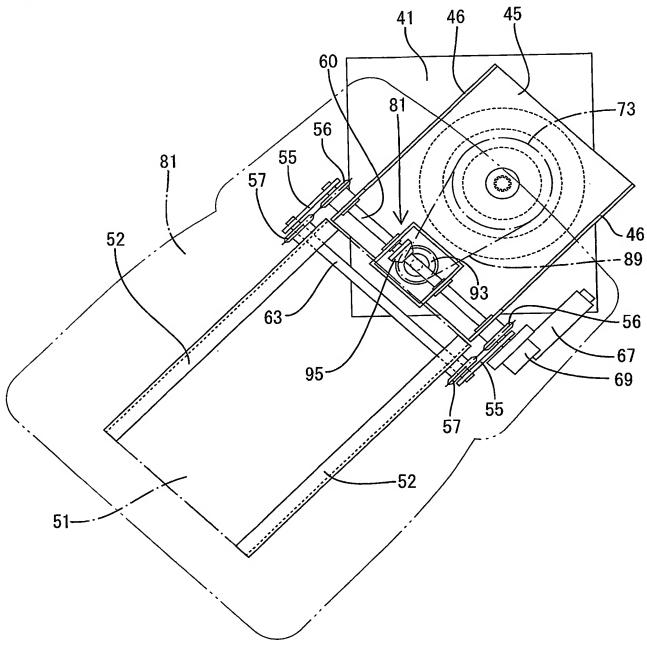




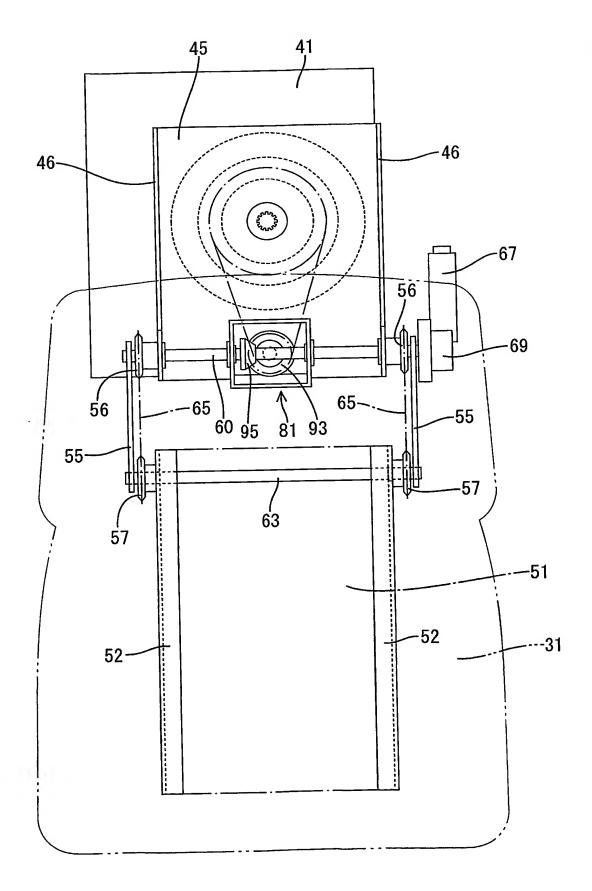
出証特2004-3110435



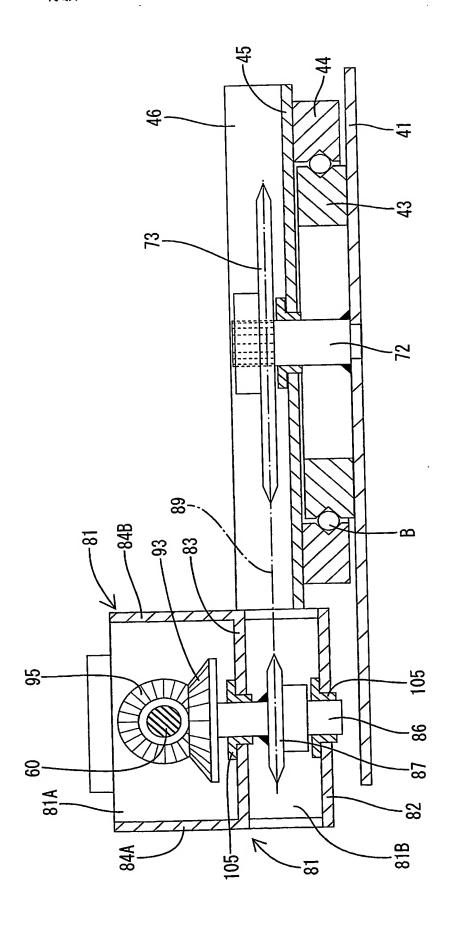




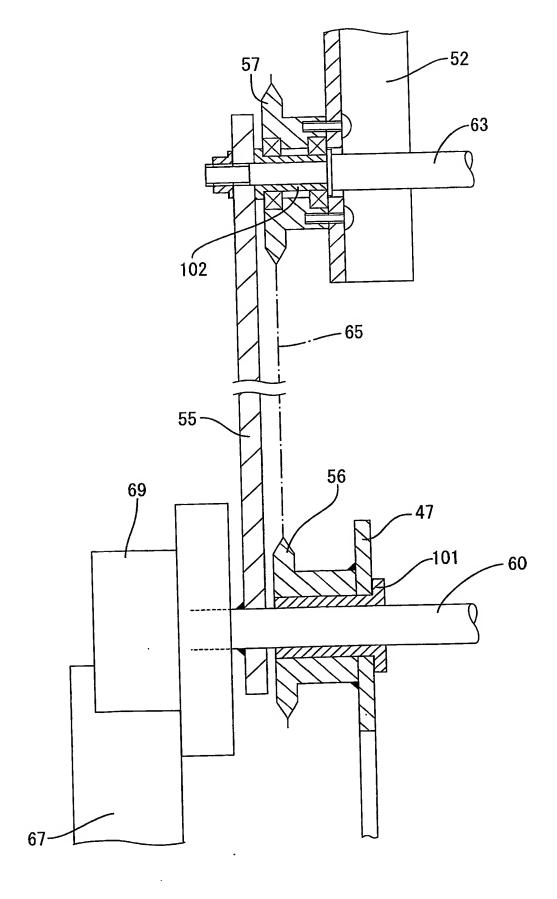
【図12】

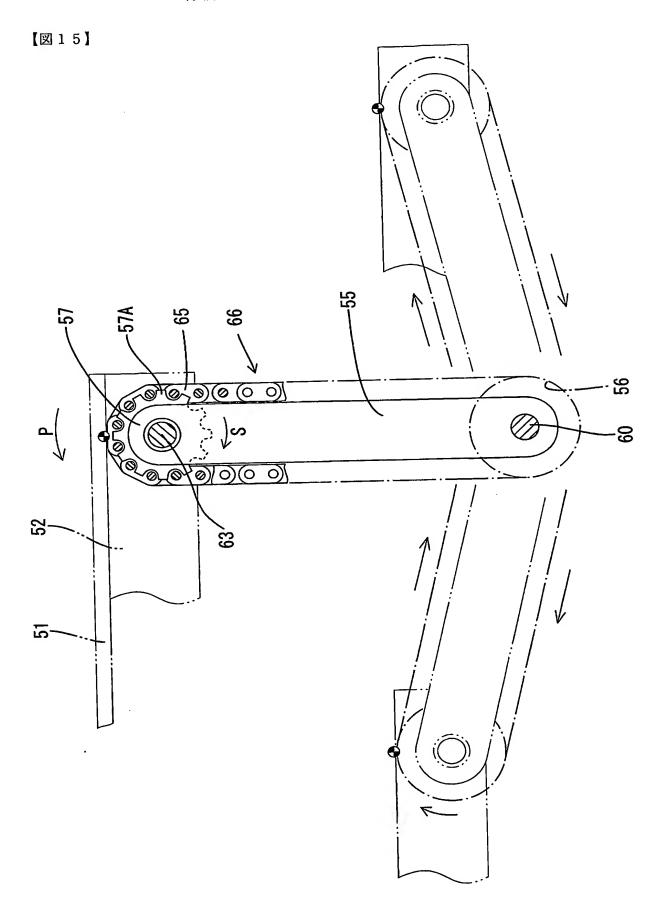


【図13】

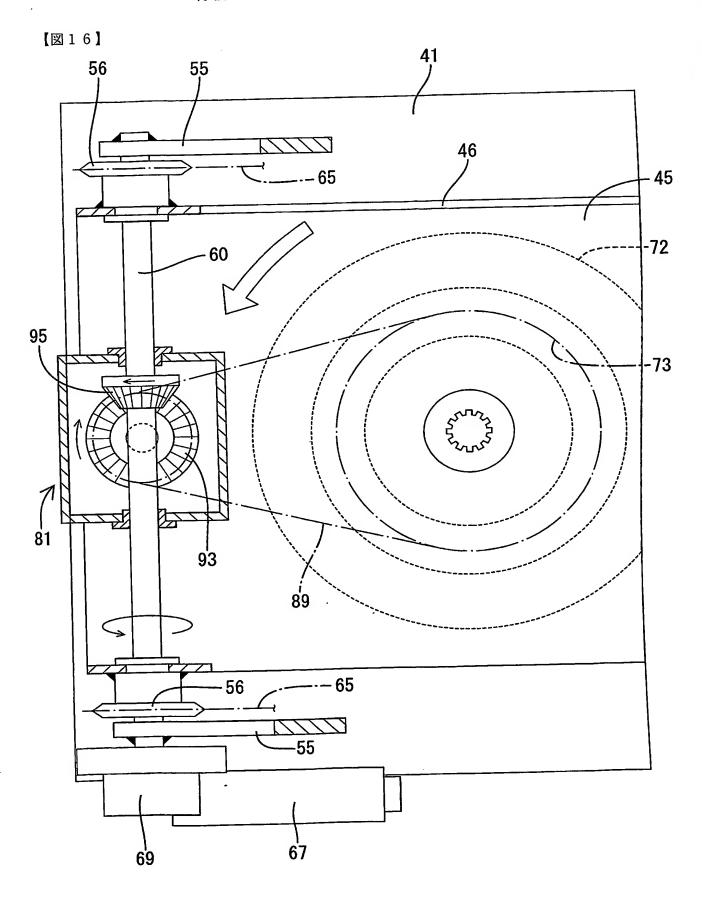


【図14】

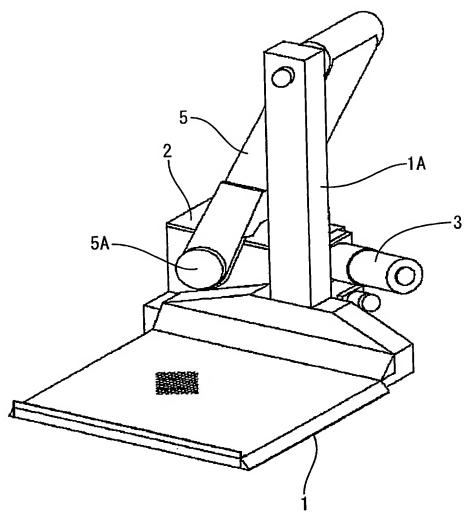


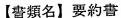


出証特2004-3110435









【要約】

【課題】 載置台を揺動可能な揺動装置の小型化を目的とする。

【解決手段】 揺動装置(回動・揺動装置)は回動台座45及びクッションベース51の間を、スイングアーム51によって架設し、このスイングアーム51を駆動軸60回りにスイングさせることによって、クッションベース51を揺動、すなわち昇降及び前後動させるようになっている。このクッションベース51はシートの座席部30を支持しているが、シートが車両の前方を向いた前向位置にあるときには、スイングアーム55は両部材51、45の外面間を対角をなして斜めに接続(乙型)する。従って、この前向位置においてスイングアーム55がクッションベース51の上方に張り出したり、或いは回動台座45が座席部30の側方に張り出すことがない。従って、装置の幅方向・高さ方向に関する小型化が図られる。

【選択図】 図6

特願2003-388406

出願人履歴情報

識別番号

[000101639]

1. 変更年月日 [変更理由]

1990年 8月28日 新規登録

住所氏名

愛知県豊田市吉原町上藤池25番地

アラコ株式会社

## Document made available under the **Patent Cooperation Treaty (PCT)**

International application number: PCT/JP04/016604

International filing date:

09 November 2004 (09.11.2004)

Document type:

Certified copy of priority document

Document details:

Remark:

Country/Office: JP

Number:

2003-388406

Filing date: 18 November 2003 (18.11.2003)

Date of receipt at the International Bureau: 14 April 2005 (14.04.2005)

Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)



# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record.

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
OTHER:

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.